



产品质量证明书

INSPECTION CERTIFICATE



首钢集团地址: 中国北京市石景山区
 ADD. OF SHOUYANG GROUP: SHUIJINGSHAN DISTRICT,
 BEIJING, CHINA
 邮政编码 POST CODE: 100041
 电话 TEL.: 15832551757
 制造厂地址: 中国河北省唐山市曹妃甸工业区
 ADD. OF MANUFACTURER: CAOFEDIAN INDUSTRY PARK,
 TANGSHAN, HEBEI, P.R. CHINA 063200

制造厂: 首钢集团: 首钢京唐钢铁联合有限责任公司
 SHOUYANG GROUP: SHOUYANG JINGTANG UNITED IRON & STEEL CO., LTD

订货单位 CUSTOMER	广州首钢钢铁贸易有限公司		合同编号 CONTRACT NO.	K2300205/KZ23001075		许可证编号 LICENSE NO.																
收货单位 PURCHASER	首钢京唐公司运输部港口物流公司		产品名称 PRODUCT	热基镀层卷 Hot-dip coated hot-rolled steel coil		证明书编号 CERTIFICATE NO.	JTK2302010023															
标准 SPECIFICATION	Q/SGJS 0014-2022 F8(较高)、锌铝铁镀层 (ZMA)、三价铬钝化、PTB、PWA、无要求		牌号 STEEL GRADE	S350GD+ZMA		认证标志 AUTHENTICATIO N MARK																
规格 (mm) NOMINAL DIMENSION	厚度 THICK×宽度 WIDTH×长度 LENGTH=2*1250*C		签发日期 DATE OF DELIVERY	20230201																		
钢卷号/捆包号 COIL NO./PACK NO.	熔炼号 HEAT NO.	件数 PCS	重量 WT. TON	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION % (1=x10 2=x100 3=x1000 4=x10000 5=x100000)				拉伸试验 TENSILE TEST (标距 G.L.= B ₆) ③														
JH123147100202	6300398	1	8.9	C	Si	Mn	P	S	屈服 Y.S.	抗拉 T.S.	伸长 率 EL	屈服 比 YR	r ₀	n ₀	硬度 HARD NESS	杯突 ERICH SEN	Ra	镀层重量 COATING MASS	锌层 弯曲 BEND TEST			
JH123147100101	6300398	1	8.47	4	5	2	3	4	ReH	Rm	%	%	r _平 均值	n _平 均值	Mpa	mm	μm	双面 BOTH	上面 TOP	下面 BOT	合格	
总计 TOTAL			217.37																			
备注 REMARKS	① 分析区分 (ANALYSIS): RE=熔炼分析 (LADLE ANALYSIS), CF=成品分析 (PRODUCT ANALYSIS)。② 方向 (ORIENTATION): 1=纵向 (LONGI); 2=横向 (TRANS); 4=与轧制方向成30° (30° TO THE ROLLING DIRECTION); 6=与轧制方向成45° (45° TO THE ROLLING DIRECTION); 7=与轧制方向成60° (60° TO THE ROLLING DIRECTION)。③ 标距 G.L.= (GAUGE LENGTH): 矩形试验片 (RECTANGULAR): A:比例标距,其中1=5.65×SQRT(F ₀), 2=11.3SQRT(F ₀)。B:定标距, 2=50mm, 3=50.8mm, 6=80mm, 8=200mm。④ YR=屈服比 (YIELD RATIO YS/T.S)。																					
注释 NOTES	1. 本产品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.																					
会验者 SURVEOR TO	2. 本质量证明书中空白项目均不作为交货条件。THE BLANK ITEMS SHOULDNT BE REGARDED AS DELIVERY CONDITIONS. 3. 产品镀层成分体系为: ZN+6.0WT.%AL+3.0WT.%MG. COATING COMPOSITION OF PRODUCT: ZN+6.0WT.%AL+3.0WT.%MG.																					
	质量负责人: QUALITY MANAGER																					

防伪码: bkSTZ6

产品质量证明书
INSPECTION CERTIFICATE

收货单位: 厦门信达工业制造有限公司

Purchaser: 厦门信达工业制造有限公司

商品名称: 碳素结构钢热轧钢带

规格: 2x1500 mm

Size: 2x1500 mm

等级: 一级(Grade 1)

Grading: 一级(Grade 1)

交货状态: 热轧

Delivery Status: 热轧

本公司质量管理体系通过ISO9001:2015认证

The enterprise has passed ISO9001:2015 Quality Management System certification

厂址: 中国广西防城港市港口区公东镇榕木江大街300号

Address: No.300, Rongmujiang Street, Gangkou District, Fangcheng City, Guangxi, China

Fangcheng City, Guangxi, China

售后服务: 0770-2808888

After-sales service telephone: 0770-2808888

技术条件: GB/T3274-2017

Specification: GB/T3274-2017

合同号: _____

Contract No.: _____

车船号: _____

Vehicle/Ship No.: _____

发货日期: 2024-05-16

Date of issue: 2024-05-16

证书编号: 202405161886

Certificate No.: 202405161886



2BF6KV

化学成分 Chemical Composition(wt%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Als	Ca
3	2	2	3	3	3	3	3	4

$1=x10^{-1}$ $2=x10^{-2}$ $3=x10^{-3}$ $4=x10^{-4}$

拉伸试验 Tensile Test

屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL. (%)
387	474	33.5

冷弯试验
Bend Test

(B.T180°)	结果 Result
d	合格

V型冲击试验
Impact Test

温度 Temp. (°C)	冲击值 Absorbed Energy/J	件数 Number	重量 Weight/t
20		1	28.760

注: 钢材表面质量、外形尺寸、金相组织均符合执行标准要求。
Note: The surface quality, overall dimensions, and metallographic structure of the steel meet the requirements of the executive standards.

序号 No.	炉批号 Heat No.	卷号 Coil No.	钢种 Steel Grade	化学成分									拉伸试验			冷弯试验		V型冲击试验		件数 Number	重量 Weight/t
				C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Als	Ca	屈服 Y.S. (MPa)	抗拉 T.S. (MPa)	伸长率 EL. (%)	(B.T180°)	结果 Result	温度 Temp. (°C)	冲击值 Absorbed Energy/J		
1	4B405391	WX4B099701P0	Q235B	170	22	10	24	7	23	59	20	20	387	474	33.5	1.5a	合格	20		1	28.760
合计 Total																			1	28.760	

说明:

- 本证明书所列产品按标准规定检验判定合格。
 - 验收中发现品质不符, 请将证明书号、炉(批)号、卷号、牌号、规格通知我们, 以便核实处理。
 - 本证明书无制表人、签发人签字及产品质量检验专用章无效。
 - 手写或涂改无效。
1. We certify that material described herein has tested with satisfactory results in according with the requirements of the above material specification.
2. If quality discrepancies are found during check, please let us know "Certificate No.", "Heat No.", "Coil No.", "Steel Grade", "Size".
3. Tabulator, quality manager, and seal for product quality inspection are necessary, otherwise the certificate is invalid.
4. Handwriting or alteration is invalid.

制造商: 广西盛隆冶金有限公司
Manufacturer: Guangxi Shenglong Metallurgical Co., Ltd.

制表人: Tabulator:

田业宁

签发人: 蔡恒忠
Quality Manager:页数: 1 / 1
Page:

試験成績証明書

品 名 : 防草シート 緑
 試験項目 : 引張強さ試験 他

2020年 7月13日 提出されました試料に対する試験結果は、下記の通りです。

2020年 7月31日

一般財団法人 日本繊維製品品質技術センター
 東部事業所

記

1. 試験結果及び試験方法

試験項目		試験結果		試験方法	
引張強さ	N/5cm	たて	500	JIS L 1908	
		よこ	585		
伸び率	%	たて	40.7		
		よこ	54.4		
厚さ	mm	1.72			
質量	g/m ²	347			
透水係数	cm/s	1.27×10 ⁻¹			JIS A 1218 準拠
遮光率	%	100.00			JIS L 1055 A法
貫入抵抗	N	472		ASTM D 4833	
成分分析		ポリエステル		JIS L 1030-1	
材質試験	カドミウム	μg/g	2以下	食品衛生法・食品、添加物等の規格基準 (昭和34年厚生省告示第370号) 第3 器具及び容器包装 D 器具若しくは容器包装又は これらの原材料の材質別規格 2 合成樹脂製の器具又は容器包装 上記規格に準拠する。	
	鉛	μg/g	10以下		
溶出試験	重金属	μg/ml	鉛として1以下		
	過マンガン酸カリウム 消費量	μg/ml	1以下		
	蒸発残渣物	μg/ml	4		

(温度20℃ 湿度65%RH)

- ★ この証明書は、提出の試料に対する試験結果であり、ロット全体の品質を保証するものではありません。
- ★ 本証明書の全部又は一部の無断転用を固くお断りします。